

产品描述

本产品为双组合进口环氧树脂原料，可加工成所需要的模型，可按不同设计要求进行粘合，固化物具有优越的机械加工性能，可铣、刨、削、钻等多种加工，加工过程中钻头无磨损，加工表面光洁度优良，固化物细腻，不崩刀、易打磨、易修复、易改型、尺寸稳定、无毒环保、质量轻和降低模具成本等优点。

应用

本产品专门应用于车船、机械、风电模具行业等大型基准模型、模具设计、模具开发、模型复制、检具等的制作。是模具制造行业生产厂家最安全、平稳、快速、节省可靠的首选材料。

- 可与多种框架支撑材料结合牢固，如木头，泡沫板，塑胶，代木等。
- 可刨、削、磨、铝孔、上螺丝，适合数控加工，可任意造型，节约成本。

产品性能参数

型号	1000A	1000B
颜色及外观	红棕色糊状	米白色糊状
可操作时间 (25℃/分钟)	30-40分钟	
脱模时间 (25℃/小时)	24小时	
固化物密度 (g/cm ³)	1.0-1.2 g/cm ³	
固化物硬度 (Shore D)	70-75 Shore D	
固化物热变形温度 (℃)	60-65℃	
热膨胀系数 (×10 ⁻⁶ K ⁻¹)	55-60×10 ⁻⁶ K ⁻¹	
压缩强度 (Mpa)	60-65Mpa	

操作使用方法

操作时须按标准重量1:1配比，机械搅拌混合（应尽量避免产生气泡，最好使用真空搅拌器）A、B料两色大道颜色一致，没有杂质即可，搅拌时注意搅拌器皿周与底部都需混合。搅拌混合后并在30分钟内使用完毕。

- 手工操作应反复多次混合均匀，用力反复挤压（像揉面团），把混合时空气、气泡挤出干净，A、B料两色达到一致颜色即可。

- 混合料手工成型模型毛胚时，涂层厚度一次可达到10-40mm，如需加厚则待固化后施覆第二层，可持续任意加厚。模型毛胚成型后，待混合料反应固化半干时，可再次整型效果更好。



DQ 1000A/B

糊状代木树脂

注意事项

- 温度和混合量的多少会影响到可使用时间的长短、固化时间和物流性能。在大量使用前，请少量试用，掌握产品的使用技巧，以免造成损失。
- 有极少数人长时间接触胶液会产生轻度皮肤过敏，建议使用时戴防护手套，粘到皮肤上时请用丙酮或酒精擦去，并清洗干净。

东莞市东泉模具材料有限公司

电话:0769-8587 8968

手机:13414324199 /18027374318

官网:www.dqdaimu.com.cn

邮箱:edmsupply@vip.163.com